各種油圧配管の製造

人がもつ確かな技術と先端設備で配管に関するものづくりをしています

もっと、くわしくみてみよう!

株式会社ゼプロチュービング

出張授業可能です　職場見学可能です

所在地／裾野市富沢518-1　TEL.055-957-1009　https://www.xepro-tubing.com
創業／1964(昭和39)年7月　従業員数／213名(2026年8月現在)

私たちの仕事

建設機械や農業機械を支える油圧配管をはじめ、排気管などさまざまな配管をつくっています。長い金属パイプを仕入れて必要な長さに切り、図面通りに曲げたり、つなぎ目を溶接したり、さらにさび止めや塗装などの仕上げを行い、完成品まで一貫して製造しています。1つの製品ができるまでには、会社の中のさまざまな部署や、協力会社の人たちがかかわっていて、多くの人たちによるチームワークで完成していきます。


▲本社工場

油圧配管製造の仕事とは?

多くの人の力で製品が完成する

油のパワーを伝えて機械のアームやシャベルを動かす油圧配管を製造しています。世界中の建設や農業の現場で活躍する機械を支え、人びとの暮らしや社会の基盤づくりに貢献しています。

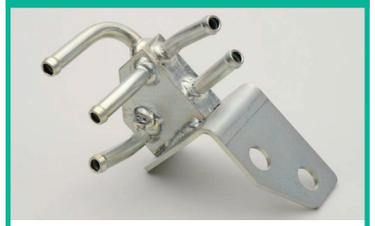


排ガス後処理装置配管



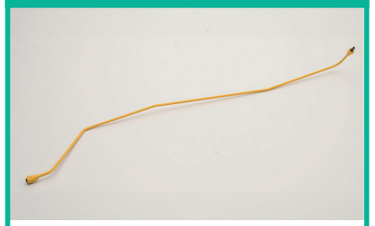
ダンプトラックの熱い排気ガスを、きれいに処理する装置へ運びます。

油圧ショベル用冷却水配管



油圧ショベルのエンジンや油圧装置を冷やす水を流します。

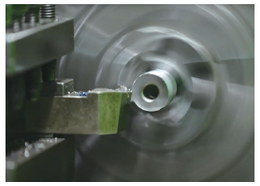
油圧配管



グリスというドロッとした油を機械の関節部分に届けます。

製品の配管はどのようにできあがるの?

資格取得などのサポートや専門技術の伝承活動もしています。



1 部品加工

金属部品の形を図面通りの形状に加工します。



2 パイプ切断

長いパイプを必要な長さに切ります。



3 パイプ曲げ

配管を設計図通りの形に曲げます。



4 溶接

パイプ同士や金具をつなぎ合わせます。



5 表面処理

化学処理などで、さび防止や耐久性を高めます。



6 塗装

外側を塗料でおおい、腐食や劣化を防ぎます。

7 梱包

完成した配管を配送中に傷つけないように包みます。

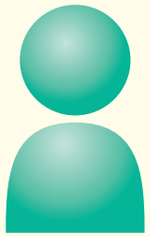


8 出荷

お客さまに届けるために倉庫から送り出します。

働く人の声

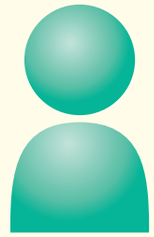
仕事のやりがいを聞いてみました。



生産部
Sさん

レーザー加工機で金属切断・穴あけ

機械の設定やレーザーの強さによって仕上がりが変わるので、機械の調整が必要です。自分で調整し、今までつくったことがない部品をきれいに加工できた時はとても達成感があります。



生産技術部
Tさん

工場の改善や機械の点検

パソコンで図面を作成するシステム「CAD」を使って製品づくりに必要な道具を考えて、実際に工場でものづくりに役立っているのを見るととてもうれしく、やりがいを感じます。