



ピアノの
製造・販売

魂を吹き込んだピアノを世界に供給し
音楽文化の発展に貢献しています



もっと、くわしく
みてみよう！

株式会社 河合楽器製作所

所在地／浜松市中央区寺島町200 TEL.054-457-1213 <https://www.kawai.co.jp>
創業／1927(昭和2)年8月 従業員数／本社257名、グループ全体2,917名(2026年3月現在)

しょくばんがくかのう
職場見学可能です

私たちの仕事

ピアノを製造し販売している会社で、2027年に創立100周年を迎えます。専門的な知識と経験を積んだ作業者が、工場で1台1台丁寧に仕上げたピアノは、たくさんの方の手を経て、日本国内はもちろん、世界中のお客様のもとへ届けられています。また、長く使い続けていただくために、調律や修理などのアフターサービスを提供するほか、音楽教室や体育、英語、絵画造形教室などさまざまな教室も展開しています。



▲ 本社

ピアノ製造の仕事とは？

音楽文化を支えるピアノ製造のまち

現在、静岡県西部は世界最大のピアノ生産地です。126年前の明治時代、山葉寅楠と弟子の河合小市らにより、浜松にて日本で初めてピアノがつくられたことが始まりです。



ピアノがつくられる時間



部品をそろえ、工場で組み立てるだけで2カ月から1年ほどかかり、その前に木材を乾かすために何年も必要です。材料の木が育つまでには、100年以上かかることもあります。

ピアノの部品の約80パーセントは木からできている



河合楽器製作所ではインドネシアで木を植え、森を育てています。木は二酸化炭素を吸収するため、木を植えることはピアノの未来も、地球環境を守ることにつながります。

ピアノはどのようにできあがるの？

ピアノは木材、金属、繊維など、約1万個の部品を使います。



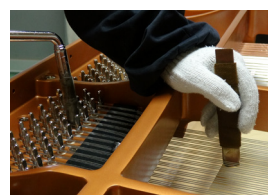
1 ボディをつくる

支柱を加工→響板や側板を接着→塗装と研ぎや磨きを繰り返します。



2 フレーム・張弦

100キログラム以上あるフレームを取り付け、約230本のピアノの弦を張ります。



3 調律(下律)

はじめてドレミの音階がふきこまれます。



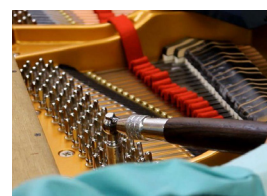
4 シーズニング

倉庫で保管し、弦の張力をなじませ安定させます。(写真はシーズニングBOXへ入れる様子)



5 アクションユニット組み立て

鍵盤・アクション・ハンマーなど組み立てるパーツは約6,000個です。



6 調律

1つの音に対して1〜3本ある弦を調律します。



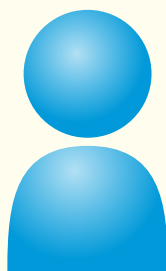
7 整調

鍵盤の高さ・深さの調整で鍵盤タッチを整えます。



8 調律・整音・品質検査

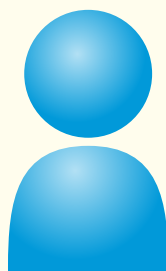
防音室での調律と、音色をつくる整音、厳しい検査で完成します。



働く人の声
仕事のやりがいを聞いてみました。

中部営業部 静岡エリア
販売担当

Tさん



電洋工場 技術部
開発課

Kさん

いつも情熱を持って販売

ピアノや防音室の販売を通じて、仲間が心を込めて製造したピアノの魅力や思いをお客さまへ伝えていきます。発表会の舞台上でピアノが上達したお客さまの姿を見られることが喜びです。

工夫を重ね理想の音をかたちにする

ピアノの開発の仕事をしていて、音色や弾き心地を追求して設計や試作ピアノの組み立てをします。思い描いたピアノが完成し、初めて演奏したとき、とてもうれしい気持ちになります。