



樹脂パーツ製造

# 樹脂パーツの開発から製造まで 一貫して行う技術力が誇りです。



もっと、くわしく  
みてみよう!

株式会社オーハマ

出張授業可能です 職場見学可能です

所在地/静岡県駿河区登呂二丁目6-32 TEL.054-286-6101 <http://ohhama.co.jp>  
創業/1967年(昭和42年)12月 従業員数/130名(2025年12月現在)

## 私たちの仕事

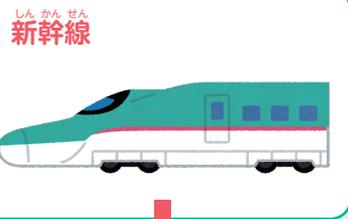
家電・自動車・医療・カメラ業界などへ、樹脂(プラスチック)パーツを供給している会社です。パーツの開発・製造のための金型製作・大量生産部品の成形・発送するための材料まで、一貫して私たちの会社で対応することができます。モノづくりの企業として長年磨き続けた技術によって、より良いサービスの提供を目指す会社です。



社屋外観

## ? どんな物にパーツが使われているの?

製造メーカーによってサイズや規格はバラバラです。お客さまとの打ち合わせをしっかりと、一つずつ特注で生産しています。



座席テーブル



部品用トレイ



シート

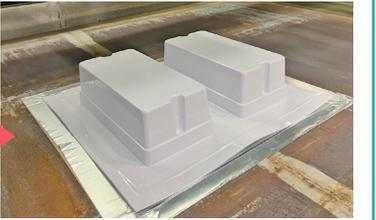
## 製品(真空成形の場合)ができあがるまでを見てみよう!

### 1 成形準備



材料であるプラスチックの板を機械にセットし、加熱して柔らかくします。

### 2 成形



柔らかくなった材料に型をあて、空気を吸って吸着させて形をつくります。

一つのパーツを作るために、とてもたくさんの方が役割を持って作業しているんだよ。くわしく見ていこう!



### 5 出荷



お客さまのところへ出荷されます。

### 4 検査・梱包



製品に問題が無いかチェックして、梱包します。

### 3 トリム加工

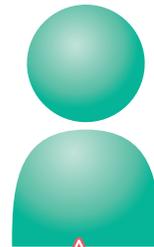


余分な所を機械でカットして取り除いたり、穴をあけたりといった加工をします。

成型では、熱で柔らかくしたシートを真空で型に密着させる真空成型と、熱で溶かした樹脂を型に流して固める射出成形の2種類があります。どちらも完成した製品に規格から誤差が出ないように、型をていねいに作るよう気をつけています。

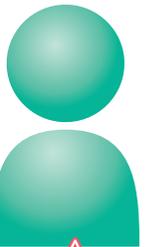


## 働く人の声



真空成形製造部  
品質管理課  
Oさん

お客さまに品質を保証するため、今は文書作成・測定業務等を中心に行っています。最近は新たに導入されたアーム式測定機の安定した運用に向けて、日々のプローブ測定・スキャン作業を重点的に取り組んでいます。



真空成形製造部  
Kさん

私は、連続成形機で部品用トレイなどを生産しています。自動で大量生産する機械のため、連続で製造することが可能な点は良いところですが、不具合が発生すると続けて不良品ができてしまうので、注意しながら作業しています。